## EXCMO. AYUNTAMIENTO DE ALAMILLO (C. Real)



Plaza Constitución, 1. C.P. 13413 C.I.F.- P1300300I. Tlf.- 926735029, Fax.- 926735031

alamillo@local.jccm.es www.alamillo.es

https://alamillo.sedelectronica.es

## BANDO

D. Ángel Alcalde Morcillo, Alcalde Presidente del Excmo. Ayuntamiento de Alamillo, por el presente HACE SABER:

Que la montería del Cerro el Moro, del coto municipal "Las Hectáreas", se va a celebrar el **día 7 de diciembre de 2025.** 

Las <u>reservas</u> se podrán presentar en el Ayuntamiento de Alamillo <u>hasta el día 20</u> <u>de noviembre de 2025.</u>

El PRECIO del puesto será 250,00 €, para los empadronados del municipio.

En el supuesto de que la persona inscrita no acuda a la montería no procederá la devolución de la cuantía/fianza abonada.

La utilización del puesto corresponderá únicamente al interesado, teniendo carácter nominativo y sin que pueda ser ocupado por otra persona.

Queda expresamente **prohibida la venta** del mismo, así como **la cesión** por cualquier título.

La organización se reserva el derecho a suspender la montería por motivos extraordinarios.

Lo que se hace público para general conocimiento en Alamillo a 29 de octubre de 2025

Documento Firmado Electrónicamente.



